

## BARILS DE RÉCUPÉRATION OVERPACK<sup>MD</sup> SUR ROUES

- Premier suremballage Overpack<sup>MD</sup> monopièce sur roues qui accepte un baril de 55 gallons US
- Un baril de récupération et un socle roulant tout en un, éliminant ainsi le besoin d'utiliser un socle roulant séparé
- Classé UN, idéal pour les troussees de déversements
- Poignées intégrées et roues en polyoléfine de 6" permettant de le manipuler facilement
- Déplacements faciles dans les portiques ou autour des obstacles
- Roues en polyoléfine

### BARILS ROULANTS OVERPACK<sup>MD</sup> 50

- Capacité de récupération de 50 gallons US
- **Dimensions extérieures:** dessus de 24" dia. x dessous de 18 1/2" dia. x 45 1/2" de hauteur
- **Dimensions intérieures:** dessus de 20" dia. x dessous de 17 3/4" dia. x 36" de hauteur

### BARILS ROULANTS OVERPACK<sup>MD</sup> 95

- Capacité de récupération de 95 gallons US
- **Dimensions extérieures:** dessus de 31 1/2" dia. x dessous de 25 3/4" dia. x 47 1/2" de hauteur
- **Dimensions intérieures:** dessus de 27" dia. x dessous de 25" dia. x 38 1/2" de hauteur



No modèle	No fab	Description	Poids lb	Prix /Chacun
SAL223	1259-YE	Overpack <sup>MD</sup> 50	38	
SAH549	1299-YE	Overpack <sup>MD</sup> 90	56	



## CONTENANTS ROULANTS POLY-SPILLPAKS

- Parfaits pour le rangement et le confinement ou à titre de trousse de déversement lorsque le transport des déversements n'importe pas
- Contenant roulants Poly-Overpaks éliminant le besoin d'un socle roulant séparé
- Idéals pour le rangement de barils et les besoins de confinement sur le site lorsque les barils homologués par les Nations-Unis ne sont pas nécessaires
- Robustes et non corrosifs, concept résistant aux rayons UV assurant que votre SpillPak est à la hauteur des plus durs travaux en tout temps



No modèle	No fab	Dimensions dia." x h"	Capacité de déversement gal. US	Poids lb	Prix /Chacun
SDN457	1259-BD	24 x 45,5	50	41	
SDN458	1299-BD	31 x 47,5	95	56	

## POLY-DOLLY<sup>MD</sup>

### LE POSTE DE DISTRIBUTION MULTIFONCTIONNEL À DEUX ROUES!

- Supporte des barils de 55 gallons US avec facilité
- S'incline pour devenir une station distributrice
- Agit comme étant un poste de confinement secondaire avec paroi de récupération latérale brevetée
- Poignées moulées et intégrées pour plus de solidité
- Courroie à double boucle pour faciliter le chargement
- Le chariot-élevateur y accède par l'arrière
- Puits de distribution surélevé avec nervures renforcées
- Bouchon de vidange pour laisser écouler le contenu du bac
- Chariot tout terrain à roues en caoutchouc semi-pneumatiques robustes
- Dimensions hors tout: 69" lo x 32 1/2" la x 26 1/2" h
- Capacité de récupération de 80 gallons US
- Capacité de charge de 600 lb
- Élimine le besoin d'un socle roulant supplémentaire



Baril non compris



SB769



No modèle	No fab	Description	Poids lb	Prix /Chacun
SB769	5300-YE	Poly-Dolly <sup>MD</sup>	83	
SB770*	5300-YE-A	Poly-Dolly <sup>MD</sup> CTT	91	
SR442	6005-BK	Doublure Universal <sup>MD</sup>	1,5	

\* Chariot tout terrain à roues en caoutchouc semi-pneumatiques robustes

## LEVEURS DE BARIL & OVERPACK

- Leveur de baril conçu pour lever et transporter un baril standard de 55 gal. US d'un diamètre de 22,5"
- Peut aussi lever un Overpack ou un baril de récupération de 85 gal. US, de 26" de diamètre
- Peut être utilisé sur les barils bien fermés avec une ouverture intacte, ou sur des barils ouverts avec le couvercle fixé fermement
- Grands grippeurs qui propagent la force de maintien afin de réduire la pression sur le baril
- La capacité de l'unité est testée en usine à un classement de 125% comme exigé par la norme ASME B30.20
- Capacité de levage: 1000 lb/454 kg



No modèle	No fab	Poids lb	Prix /Chacun
DC608	91	18,5	